

Sensore di temperatura Pt100 1000550

Istruzioni per l'uso

10/15 Hh



1. Norme di sicurezza

- Per non procurare danni duraturi al sensore ad immersione Pt100 in dotazione, la temperatura massima di 150°C non deve mai essere superata!
- Non esporre l'impugnatura in PVC ed il cavo di collegamento ad una temperatura superiore a 80° C!

2. Fornitura

- 1 Scatola sensore
- 1 Sensore ad immersione Pt100
- 1 Cavo di collegamento miniDIN da 8 pin, 60 cm

3. Descrizione

La scatola del sensore con relativo sensore ad immersione Pt100 viene impiegata per la misurazione di temperature da -50° C a +150°

C e viene utilizzata in collegamento con l'Interfaccia 3B NET/og™.

Dopo il collegamento il sensore viene riconosciuto automaticamente dall'interfaccia.

Stelo e punta del sensore ad immersione sono realizzati in acciaio inossidabile, tipo 316, idoneo per la misurazione della temperatura di liquidi organici, soluzioni saline, acidi e basi.

4. Dati tecnici

Range di misura:	da - 50° C a 150° C
Tipo sensore:	Sensore resistivo Pt100
Precisione:	0,1% del valore misurato + 0,25° C
Risoluzione:	0,1° C
Ritardo:	circa 30 sec. con una variazione di temperatura da 0° C a 100° C
Cavo del sensore:	isolato con PVC, 1m

5. Comandi

- Collegare il sensore ad immersione alla scatola del sensore e posizionarlo sul punto di misurazione e/o immergerlo nel liquido.
- Attendere la compensazione termica e leggere il risultato della misurazione.

6. Applicazioni:

Misurazioni della temperatura a scopo sperimentale

Osservazione dei punti di congelamento e di ebollizione e del calore di reazione

Analisi ambientali in terrari, delle condizioni meteorologiche e del suolo

Velocità di reazione chimica

Processi biochimici ed enzimatici

Studi microbiologici

6.1 Apparecchi necessari

1 3B NET/log™ @ 230 V 1000540

oppure

1 3B NET/log™ @ 115 V 1000539

1 Sensore di temperatura Pt100 1000550