

## Sensore di temperatura Pt100 a morsetto 1009922

### Istruzioni per l'uso

04/12 SD



- 1 Morsetto
- 2 Sensore di temperatura
- 3 Scatola sensore
- 4 Cavo di collegamento

#### 1. Norme di sicurezza

L'apparecchio risponde alle disposizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, di comando, di regolazione e da laboratorio della norma DIN EN 61010 Parte 1.

- Per non procurare danni duraturi al sensore Pt100 in dotazione, la temperatura massima di 150°C non deve mai essere superata!
- Non esporre l'impugnatura in PVC ed il cavo di collegamento ad una temperatura superiore a 80° C!

#### 2. Descrizione

Il sensore di temperatura Pt100 a morsetto serve per la misurazione di temperature da -50°C a +150°C e viene impiegato in abbinamento all'interfaccia 3B NET/log™ (230 V, 50/60 Hz) (1000540) o 3B NET/log™ (115 V, 50/60 Hz) (1000539). Dopo il collegamento il sensore viene riconosciuto automaticamente dall'interfaccia.

Il sensore di temperatura è progettato per la misurazione della temperatura sui tubi in rame della pompa di calore (1000820 o 1000819). Sulla punta del sensore di temperatura si trova un morsetto in rame di forma adeguata per tubi con diametro di 6 mm.

#### 3. Fornitura

- 1 Scatola sensore
- 1 Sensore di temperatura
- 1 Cavo di collegamento miniDIN da 8 pin, 60 cm

#### 4. Dati tecnici

Range di misura:	da - 50° C a 150° C
Tipo sensore:	Sensore resistivo Pt100
Precisione:	0,1 % del valore misurato + 0,25° C
Risoluzione:	0,1° C
Ritardo:	circa 60 s con una variazione di temperatura da 0° C a 100° C
Cavo del sensore:	isolato con PVC, 1m

#### 5. Comandi

- Collegare il sensore di temperatura alla scatola ed applicarlo al punto di misurazione.
- Attendere la compensazione termica e leggere il risultato della misurazione.

## 6. Applicazioni

Misurazioni di temperatura su tubi in rame aperti della pompa di calore (1000820 o 1000819). V. Fig. 1 e Fig. 2.

Determinazione della temperatura sui tubi in metallo del dispositivo di dilatazione lineare (1000830)

Osservazione dei punti di congelamento e di ebollizione e del calore di reazione

### Apparecchi necessari:

1 3B NETlog™ (115 V, 50/60 Hz)	1000539
oppure	
1 3B NETlog™ (230 V, 50/60 Hz)	1000540
1 Sensore di temperatura Pt100 a morsetto	1009922

## 7. Cura e manutenzione

- Prima della pulizia, scollegare l'apparecchio da NETlog™.
- Per la pulizia utilizzare un panno morbido e umido.

## 8. Smaltimento

- Smaltire l'imballo presso i centri di raccolta e riciclaggio locali.
- Non gettare l'apparecchio nei rifiuti domestici. Per lo smaltimento delle apparecchiature elettriche, rispettare le disposizioni vigenti a livello locale.

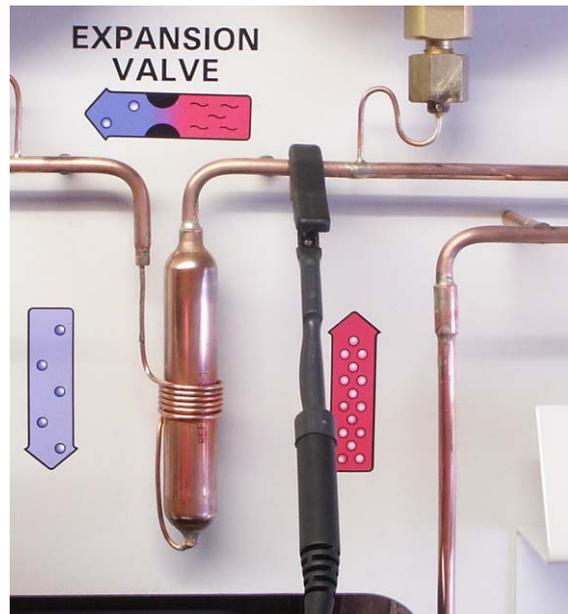
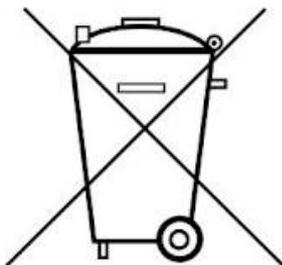


Fig. 1: misurazione della temperatura davanti alla valvola di espansione della pompa di calore

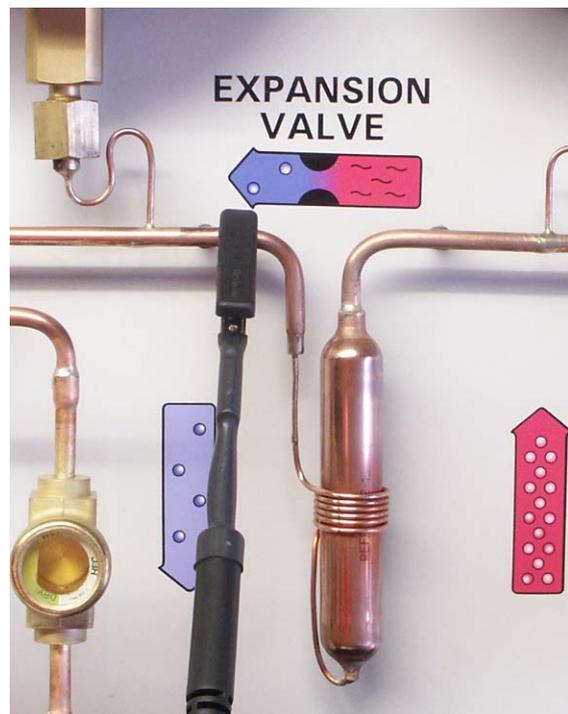


Fig. 2: misurazione della temperatura dietro alla valvola di espansione della pompa di calore